ADHÉZNY MOSTÍK

Polycol® 264

Štandardný adhézny mostík na betón a iné pórovité hmoty.

100 : 50	**0,2 až 0,3 kg/m²**	**do 30 minút**	**10 °C**
miešací pomer A : B (hm. diely)	spotreba	spracovanie natuženej kompozície	minimálna teplota podkladu pri aplikácii

Charakteristika výrobku

Polycol 264 je dvojzložkový bezrozpúšťadlový adhézny mostík na uzatvorenie betónových podkladov pod náterové, stierkové a liate podlahové systémy. Vytvrdzuje sa prídavkom tvrdidla Polycol 568 pri bežnej teplote.

Typické vlastnosti zmesi A+B

Hustota	**cca 1,1 kg/dm³ pri 25 °C**
Viskozita	**0,4–0,6 Pa·s pri 25 °C**
VOC zmes A+B	**0 g/l; 0,0 g/g**
Sušina zmesi A+B	**100 % hm.**
Minimálna aplikačná teplota	**10 °C**
Pretierateľnosť	**24 hodín**

Použitie

Polycol 264 je epoxidová, dvojzložková bezrozpúšťadlová kompozícia vhodná na povrchovú penetráciu, pri ktorej dochádza k spevneniu podkladu, zjednoteniu jeho parametrov a súčasne k vybudovaniu prechodového mostíka medzi podkladom a nasledujúcou užívateľskou vrstvou. Uplatní sa pred aplikáciou polymérmaltových a polymérbetónových poterov podláh, stierkových povlakov a náterových systémov. Je odolná proti chemickým vplyvom, vlhkosti a vode. Vhodná pre interiéry aj exteriéry. Podlahy v skladoch, garážach, expedičných rampách, výrobných halách, dielňach, autoopravovniach, chodbách, balkónoch, terasách, schodoch a podobne. Určená pre všetky prevádzky s požiadavkou na vysokú odolnosť proti oderu, chemickú odolnosť a umývateľnosť podlahového náteru. Podľa potreby je možné kompozíciu plniť sušeným kremenným pieskom vhodnej frakcie.

Požiadavky na podklad

Podklad musí byť súdržný, nosný, vyzretý a bez látok znižujúcich priľnavosť. Musí byť chránený proti vzlínajúcej vlhkosti alebo podpivničený.

Odporúčané parametre podkladu

Teplota podkladu: 15 až 20 °C, relatívna vlhkosť vzduchu: približne 50 %, zvyšková vlhkosť podkladu: max. 4 %, súdržnosť podkladu: min. 1,5 MPa pre pojazdné a 1,0 MPa pre pochôdzne povrchy, pevnosť v tlaku: min. 21,5 MPa pre pojazdné a 14,7 MPa pre pochôdzne povrchy, rovinnosť podkladu pre liate podlahoviny: max. 2 mm na dĺžke 2 m. Aplikáciu vykonávajte pri teplote podkladu najmenej 3 °C nad rosným bodom. Pre podklady nespĺňajúce niektorý z uvedených parametrov sú k dispozícii špeciálne materiály a technologické postupy.

Príprava podkladu
Povrch nesmie byť kletovaný ani poprášený cementom. Pred aplikáciou musí byť zbavený prachu, nečistôt, olejov, asfaltu a ďalších separačných látok. Podklad odporúčame dôkladne vysať priemyselným vysávačom. Prachové častice môžu znižovať priľnavosť nasledujúcich vrstiev a spôsobovať vizuálne chyby povrchu.

Mechanická úprava podkladu
Ak je povrch oslabený cementovým mliekom, koróziou, drobením alebo odlupovaním, prípadne ak je kontaminovaný ropnými produktmi alebo inými separátormi, vykonajte jeho mechanickú úpravu brúsením, tryskaním alebo brokovaním.

Penetrácia

Po overení, že podklad spĺňa požadované parametre, vykonajte pred aplikáciou užívateľského povlakového systému penetráciu podkladu.

Penetrácia zlepšuje vlastnosti podkladu a vytvára vhodný základ pre aplikáciu nasledujúcich užívateľských vrstiev. Typ použitej penetrácie volíte podľa kvality podkladu a požiadaviek na výsledný systém.

Na penetráciu podkladu používajte dvojzložkové epoxidové penetrácie. Použitie bežných akrylátových alebo acetátových penetrácií pod epoxidové podlahové systémy neodporúčame, pretože nezabezpečujú parametre požadované pre dlhodobé prenášanie mechanického a prevádzkového zaťaženia.

Pri mechanicky menej kvalitných betónoch, cementových nivelačných hmotách alebo anhydritových podkladoch vykonajte spevnenie podkladu rozpúšťadlovou penetráciou Polycol 225 alebo vodou riediteľnou penetráciou Polycol 261.

Pre uzatvorenie podkladu pod hrubovrstvové nátery, liate podlahoviny alebo stierky použite bezrozpúšťadlovú penetráciu (adhézny mostík) **Polycol 264**. Pre problematické povrchy použite Polycol 264 wet (pre vlhké podklady), Polycol 264 oily (pre podklady kontaminované ropnými produktmi) alebo Polycol 264 fast (pre studené podklady alebo pri požiadavke na rýchle vytvrdenie aj pri bežnej teplote). Pri potrebe penetrácie so súčasným vyrovnaním nerovností podkladu použite Polycol 230.

Miešací pomer

Polycol 264	**100 hmotnostných dielov**
Polycol 568	**50 hmotnostných dielov**

Pridanie tvrdidla mimo stanoveného miešacieho pomeru vedie k zhoršeniu mechanických parametrov vytvrdnutej kompozície. Táto zmena mechanických parametrov prebieha pri podtužení aj pri pretužení kompozície. Dodržiavajte predpísaný tužiaci hmotnostný pomer!

Technologický postup spracovania

Pred samotným spracovaním zmiešajte Polycol 264 s tvrdidlom Polycol 568 v predpísanom hmotnostnom tužiacom pomere 100:50 hmotnostných dielov. Tvrdidlo, zložku B, pridávajte liatím k miešaciemu vretenu, ktoré pomalými otáčkami mieša zložku A. Obvyklá doba miešania vrtuľovým miešadlom je dve až tri minúty. Pri miešaní dbajte na to, aby ste do miešanej kompozície nezapracovávali vzduch. Kompozíciu vždy miešajte, nešľahajte. Na miešanie používajte vhodné miešacie vretená (najlepšie dve proti sebe inštalované vrtule) a nízkootáčkové miešacie zariadenie 300 až 500 otáčok za minútu.

Polycol 264 aplikujte na pripravenú plochu najčastejšie valčekovaním vhodným nylonovým valčekom s krátkym chlpom 4 až 6 mm určeným na aplikácie ťažkých náterových hmôt. Podľa potreby a kvality upravovaného podkladu vykonávajte aplikáciu v jednej alebo viacerých vrstvách. Spotreba je v závislosti od druhu a kvality upravovaného materiálu v rozmedzí 200 až 300 g/m². Správne aplikovaná adhézna kompozícia je nasiaknutá do podkladu, ale vzhľadom na svoju viskozitu môže vytvárať lakovú vrstvu. Natuženú kompozíciu na betónovom podklade spracujte najneskôr do 30 minút.

Teplota podkladu pri samotnej aplikácii a vytvrdzovaní by nemala klesnúť pod 10 °C. Aplikáciu vykonávajte najmenej 3 °C nad rosným bodom. Pri nižších teplotách sa predlžuje doba vytvrdnutia náteru a systém nedosahuje optimálne užívateľské vlastnosti. Za normálnych podmienok (15 až 20 °C) prebieha vytvrdnutie penetračného náteru do 24 hodín.

Zmes zložiek A a B neobsahuje nízkovriace prchavé rozpúšťadlá, je možné ju aplikovať napríklad aj na lokálne vyrovnanie nerovností betónového povrchu.

Vždy si pripravujeme len také množstvo kompozície, ktoré sme schopní pri 20 °C spracovať do cca pol hodiny. Týmto údajom nie je myslená doba po zamiešaní v obale, ale doba úpravy hmoty na podlahe. Doba v obale je výrazne kratšia a je závislá od množstva hmoty v obale a okolitej teploty vzduchu. Podlaha odoberá natuženej kompozícii reakčné teplo a tým predlžuje dobu spracovania. Ak je podlaha príliš studená, je schopná výrazne predĺžiť celý proces zosieťovania a následnej pochôdznosti a pojazdnosti. Tým sa tiež posúva doba potrebná na výsledné vytvrdnutie a s tým súvisiace plné mechanické a chemické používanie. Je úplne nevhodné nechávať pred aplikáciou tovar v chlade. Tovar by mal byť pred aplikáciou vytemperovaný na izbovú teplotu. Potom sa natužená kompozícia výrazne lepšie homogenizuje, má lepší rozliv, rýchlejšie odpenenie a aj výsledný vzhľad je lepší.

Na webových stránkach firmy POLYMER COLOR, s.r.o. nájdete v rubrike Návody ako vhodné typy miešacích zariadení, vretien, valčekov, tak aj ďalšieho náradia.

Špeciálne aplikácie

Záškrab

Jednou z ďalších možných aplikácií je pridanie sklárskeho piesku, obvykle frakcie 0,4 - 0,6 mm alebo 0,3 – 0,8 mm, do natuženej kompozície. Hmotu po homogenizácii miešaním, nie šľahaním, vylejte na vopred pripravený podklad. Roztieranie na ploche vykonávajte oceľovým hladidlom. Za hladidlom vzniká povlak hrúbky najväčšieho zrna použitého piesku. Podľa pridaného množstva piesku vzniká po zaschnutí vrstva s miernym alebo väčším reliéfom. Obvyklé plnenie na 1 kg natuženej zmesi Polycol 264 je 0,5 až 0,8 kg piesku. Vyššie plnenie prináša ťažšie spracovanie zmesi. Pri nižšom plnení je hmota viac rozlievavá, pri vyššom plnení je rozlievavá menej. Aby na ploche nebol viditeľný vejár po ťahu hladidla, plochu prevaľkujte velúrovým valčekom s chlpom 2 až 4 mm.

Prechodový mostík s posypom

Pri vytváraní prechodového mostíka medzi pôvodným nosným podkladom a následne aplikovanou cementovou, anhydritovou, sadrocementovou a podobnou stierkou je nutné zväčšenie plochy vzájomného kontaktu. Na podklade navaľkovanú kompozíciu zasypte sušeným kremičitým pieskom. Najčastejšie sa používa frakcia 0,1 - 1,0 mm, menej často 1–2 mm. Obvyklá spotreba sklárskeho piesku sa pohybuje medzi 1–2 kg piesku na meter štvorcový. Spotreba sa líši podľa intenzity samotného posypu. Neukotvený piesok pred aplikáciou stierky odstráňte. Vyššie opísanou technológiou získate veľmi kvalitné ukotvenie stierkového systému k pôvodnému vyrovnávanému podkladu.

Spevnenie podkladu laminovaním

Laminácia podkladu sa používa nielen pri vytváraní nových povlakov, ale aj pri opravách pojazdných alebo pochôdznych povlakov na existujúcich podkladoch, ktoré sú síce poškodené napríklad popraskaním, ale napriek tomu sú dostatočne nosné a spôsobilé na používanie. Laminániu vykonávame tak, že na veľmi dobre očistený (obvykle aj napenetrovaný) podklad položíme vopred nastrihanú tkaninu. Na tkaninu naneseme valčekovaním natuženú zmes Polycolu 264 tak, aby bola tkanina celoplošne presiaknutá. Presiaknutie je dobre vidieť očami. Pre stredne namáhané plochy obvykle 200 alebo 250 g. Pre silne namáhané plochy 350 alebo 400 g. Laminániu vykonávame po jednotlivých pásoch s presahom 5 cm. Stredná spotreba natuženej živice je závislá od použitej gramáže tkaniny. Na jednoduchý výpočet možno použiť približný vzťah, že na 100 g tkaniny je potrebných 100 g natuženej zmesi epoxidu. Podľa charakteru plochy a jej používania možno laminániu vykonávať celoplošne alebo lokálne. Možno napríklad laminovať len hlavné komunikácie, ktoré sú mechanicky najviac namáhané, a zvyšok plochy realizovať bez laminácie.

Hydroizolačná laminácia

Pri poruchách hydroizolácií na balkónoch, terasách a podobne možno realizovať vytvorenie novej hydroizolačnej vrstvy s minimálnym navýšením stavebnej výšky práve pomocou laminácie. Existujúci podklad musí byť nosný a zbavený všetkých separátorov. U podkladov, na ktorých je dlažba, odporúčame vykonať najprv pretmelenie škár epoxidovým tmelom Polycol 609. Dôjde tak k vyrovnaniu podkladu a obmedzeniu tvorby bublín pri laminácii. Laminániu odporúčame vykonať aj na steny, cca do výšky 10 cm nad užívateľskú plochu. Presiaknutie tkaniny natuženou epoxidovou kompozíciou Polycol 264

vykonajte do vytvorenia uzavretej plochy bez viditeľných bubliniek. Na tieto aplikácie sa používajú sklenené tkaniny gramáže 150 až 200 g. Nasledujúci deň po laminácii je vhodné laminát ľahko prebrúsiť a naniesť napríklad hrubovrstvový náter Polycol 321.

Žltnutie

V prípade, že bezrozpúšťadlová penetrácia bude použitá ako finálny povlak plochy, je potrebné si uvedomiť, že všeobecnou vlastnosťou vytvrdnutých epoxidových kompozícií je ich postupné žltnutie v priebehu času. Všetky epoxidové kompozície žltnú. Niektoré rýchlejšie a niektoré pomalšie. Žltnutie epoxidových kompozícií je závislé od použitej živice, tvrdidla, UV žiarenia a tepla. Pri použití Polycolu 264 ako penetračnej alebo vyrovnávacej kompozície pod následné užívateľské vrstvy nemá žltnutie materiálu vplyv na mechaniku systému.

Vplyv teploty

Pri aplikácii epoxidových kompozícií je nutné sledovať tri teploty. Prvou je teplota podlahy, ktorá má dominantný vplyv na dobu vytvrdnutia. Nemenej dôležité sú teplota vzduchu v priestore, kde sa aplikácia vykonáva, a teplota materiálu na aplikáciu. Všetky tri teploty sú z hľadiska kvalitnej aplikácie veľmi dôležité. Pozor, teplota vzduchu a teplota podlahy sa môžu výrazne líšiť! Teplota podlahy má vďaka tepelnej kapacite hmoty podlahy veľkú zotrvačnosť. Teda napríklad v novo vykurovanom priestore môže byť vzduch už vyhriaty na aplikačnú teplotu, ale podlaha môže mať teplotu úplne nedostatočnú na samotnú aplikáciu. Epoxidový materiál by mal byť pred pokládkou dostatočne vytemperovaný.

Požiadavka správnej temperácie oboch zložiek epoxidovej kompozície vyplýva nielen z dôvodu exotermickej reakcie, ale aj z vplyvu teploty na vznik chýb pri aplikáciách. Nedostatočná teplota podlahy, vzduchu, materiálu, zvýšená vlhkosť a prach môžu viesť ku vzniku defektov. Na meranie môžeme používať kontaktné aj bezkontaktné teplomery. Na trhu je dostupný veľký rad prístrojov s rôznym rozsahom merania, presnosťou merania a cenovou hladinou. Pozor! Priestorový teplomer položený na podlahu nemeria teplotu podlahy, ale teplotu vzduchu tesne nad podlahou. Optimálna teplota na spracovanie epoxidov sa pohybuje medzi 15 °C a 20 °C, a to počas pokládky aj počas vytvrdzovania. Priestorové digitálne teplomery bývajú veľmi často kombinované s meraním vlhkosti alebo aj rosného bodu.

Vždy si pripravujeme len také množstvo kompozície, ktoré sme schopní pri 20 °C spracovať do cca pol hodiny. Týmto údajom nie je myslená doba po zamiešaní v obale, ale doba úpravy hmoty na podlahe alebo podložke. Doba v obale je výrazne kratšia a je závislá od množstva hmoty v obale a okolitej teploty vzduchu. Podlaha odoberá natuženej kompozícii reakčné teplo a tým predlžuje dobu spracovania.

Ak je podlaha príliš studená, je schopná výrazne predĺžiť celý proces zosieťovania a následnej pochôdznosti a pojazdnosti. Tým sa tiež posúva doba potrebná na výsledné vytvrdnutie a s tým súvisiace plné mechanické a chemické používanie.

Vplyv vody na aplikovanú hmotu

Pri samotnej pokládke prebieha reakcia epoxidového spojiva s tvrdidlom. Táto reakcia pokračuje aj v čase, keď je povlak už aplikovaný. Pri normálnej teplote je druhý deň povlak pochôdzny a plné mechanické parametre a zosieťovanie spojivovej kompozície dosahuje po siedmich dňoch. Ak do nedostatočne vytvrdnutej kompozície vnikne voda, dochádza k emulgácii a kompozícia väčšinou nerovnomerne zbelie. Stupeň zosieťovania, pri ktorom už k poškodeniu nedochádza, je individuálny a

závisí od teploty, podkladu a prostredia. Za normálnych podmienok je to 24 hodín. Z vyššie uvedených dôvodov odporúčame plochy chemicky (voda, saponáty, dezinfekcia atď.) namáhať až po 7 dňoch.

Veľkosti balenia a orientačná spotreba

Veľkosť balenia Polycol 264	Pokrytie plochy pri spotrebe 0,2 – 0,3 kg/m²
1 + 0,5 kg	5– 7,5 m²
5 + 2,5 kg	25 – 37,5 m²
10 + 5 kg	50 – 75 m²
20 + 10 kg	100 – 150 m²
30 + 15 kg	150 – 225 m²

Balenie

Polycol 264 (plechové uzatvárateľné obaly)	**1; 5; 10; 20 a 30 l**
Polycol 568 (plechové uzatvárateľné obaly)	**0,5; 3; 5; 10 a 20 l**

Skladovanie, preprava

Výrobok skladujte v originálnych, uzatvorených obaloch v suchých a krytých skladovacích priestoroch pri teplote +5 °C až +25 °C, oddelene od tužidiel a ďalších reaktívnych látok. Chráňte pred mrazom. Materiál nesmie byť vystavený priamemu slnečnému žiareniu a pôsobeniu poveternostných vplyvov, ani skladovaný v blízkosti zdrojov tepla. Skladovacie priestory musia spĺňať požiadavky platných právnych predpisov na skladovanie horľavých kvapalín. Výrobca nezodpovedá za zmenu vlastností výrobku spôsobenú nevhodnou prepravou, manipuláciou alebo skladovaním. Pri dodržaní uvedených podmienok je doba skladovateľnosti 12 mesiacov od dátumu expedície výrobcu. Polycol 264 a príslušné tvrdidlo Polycol 568 sa prepravujú krytými dopravnými prostriedkami podľa nasledujúcej klasifikácie prepravných poriadkov:

Výrobok	UN No.	Trieda ADR
Polycol 264	UN 3082	9 + doplňková 
Polycol 568	UN 2735	8

Kryštalizácia

Počas skladovania môže epoxidová živica skryštalizovať (scukornatieť). Tento jav neznamená znehodnotenie výrobku a možno ho odstrániť riadeným ohrevom.

Likvidácia odpadov

Nevytvrdnuté zvyšky (odpad kategórie N, katalógové číslo odpadu 08 04 09*) ukladajte do nepriepustných obalov a odovzdajte oprávnenej osobe na odstránenie v súlade s platnými právnymi predpismi.

Vytvrdnuté zvyšky (odpad kategórie O, katalógové číslo odpadu 08 04 10) ukladajte do vhodných obalov a odstraňujte v súlade s platnými právnymi predpismi. Po posúdení ich vlastností je možné ich energetické využitie alebo odstránenie na schválenom zariadení na nakladanie s odpadmi.

Znečistené obaly (katalógové číslo odpadu 15 01 10*) odovzdajte oprávnenej osobe na odstránenie. Dokonale vyprázdnené obaly možno po zodpovedajúcom vyčistení odovzdať na materiálové využitie. Pri manipulácii s obalmi sa nesmú používať postupy s otvoreným plameňom.

Nakladanie s odpadmi sa riadi platnou legislatívou Európskej únie, najmä smernicou Európskeho parlamentu a Rady 2008/98/ES o odpade, v znení neskorších predpisov, a ďalej zákonom č. 79/2015 Z. z. o odpadoch a o zmene a doplnení niektorých zákonov, v znení neskorších predpisov.

Bezpečnosť a hygiena pri práci

Pracovisko musí byť intenzívne vetrané ako počas samotnej práce, tak aj počas doby vytvrdzovania náteru. Pracovníci musia byť vybavení osobnými ochrannými pomôckami (pracovný odev a obuv, rukavice, protichemické okuliare). Po skončení práce je nutné dôkladne umyť ruky vodou a mydlom a potrieť reparačným krémom. Pri práci s Polycolom 264 a pomocnými látkami nie je dovolené jesť, piť, fajčiť a manipulovať s otvoreným ohňom.

Prvá pomoc

Pri náhodnom požití: vypláchnuť ústa vodou, vypiť asi 0,5 litra vlažnej vody. Nevyvolávať zvracanie. Zabezpečiť lekársku pomoc.

Pri zasiahnutí oka: oko ihneď vymývať prúdom čistej vody, vyhľadať lekára.

Pri potrísnení: vyzliecť znečistený odev, pokožku umyť vodou a mydlom a po osušení potrieť reparačným krémom.

Pri vdýchnutí: prerušiť prácu a odísť na čerstvý vzduch.

Bezpečnostná charakteristika

Zložka A – Polycol 264



NEBEZPEČENSTVO

H315 Dráždi kožu.

H317 Môže vyvolať alergickú kožnú reakciu.

H319 Spôsobuje vážne podráždenie očí.

H360F Môže poškodiť plodnosť.

H411 Toxický pre vodné organizmy, s dlhodobými účinkami.

P102 Uchovávajte mimo dosahu detí.

P202 Nepoužívajte, kým si neprečítate všetky bezpečnostné pokyny a neporozumiete im.

P308 + P313 PRI expozícii alebo podozrení na ňu: Vyhľadajte lekársku pomoc/starostlivosť.

P405 Skladujte uzamknuté.

P501 Zneškodnite obsah/obal v zbernom mieste nebezpečného odpadu.

P262 Zabráňte styku s očami, kožou alebo odevom.

P273 Zabráňte uvoľneniu do životného prostredia.

P280 Noste ochranné rukavice/ochranný odev/ochranné okuliare/ochranu tváre.

P302+P352 PRI STYKU S KOŽOU: Umyte veľkým množstvom vody a mydla.

P305+P351+P338 PRI ZASIAHNUTÍ OČÍ: Niekoľko minút ich opatrne vyplachujte vodou. Ak používate kontaktné šošovky a ak je to možné, vyberte ich. Pokračujte vo vyplachovaní.

Obsahuje: bis[4-(2,3-epoxypropoxy)fenyl]propán; Bisfenol F diglycidyléter; (alkoxymetyl)oxirán (alkyl C12-C14)

Zložka B – Polycol 568



NEBEZPEČENSTVO

H302 Škodlivý po požití.

H314 Spôsobuje vážne poleptanie kože a poškodenie očí.

H317 Môže vyvolať alergickú kožnú reakciu.

H412 Škodlivý pre vodné organizmy, s dlhodobými účinkami.

P102 Uchovávajte mimo dosahu detí.

P261 Zabráňte vdychovaniu prachu/dymu/plynu/hmly/pár/aerosólov.

P280 Noste ochranné rukavice/ochranný odev/ochranné okuliare/ochranu tváre.

P303+P361+P353 PRI STYKU S KOŽOU (alebo vlasmi): Okamžite vyzlečte všetok kontaminovaný odev. Opláchnite kožu vodou/osprchujte.

P305+P351+P338 PRI ZASIAHNUTÍ OČÍ: Niekoľko minút ich opatrne vyplachujte vodou. Ak používate kontaktné šošovky a ak je to možné, vyberte ich. Pokračujte vo vyplachovaní.

P310 Okamžite volajte NÁRODNÉ TOXIKOLOGICKÉ INFORMAČNÉ CENTRUM tel. +421 2 5477 4166, +421 911 166 066 / lekára.

P501 Zneškodnite obsah/obal v súlade s miestnymi a národnými predpismi.

Obsahuje: benzylalkohol; 4,4'-izopropylidéndifenol, oligomérne reakčné produkty s 1-chlór-2,3-epoxypropánom, reakčné produkty s 3-aminometyl-3,5,5-trimetylcyklohexylamínom; m-fenylénbis(metylamín); 3-(aminometyl)-3,5,5-trimetylcyklohexán-1-amín

Poznámka

Technické údaje uvedené v tomto technickom liste vychádzajú z laboratórnych meraní a praktických skúseností výrobcu. Vzhľadom na rozdielne podmienky použitia nemôže výrobca ovplyvniť spôsob aplikácie ani podmienky na stavbe, a preto zodpovednosť používateľa za správne použitie výrobku zostáva zachovaná. Tento technický list nahrádza všetky predchádzajúce vydania.

Upozornenie

Výrobok nie je určený na povrchovú úpravu predmetov určených na priamy styk s potravinami, pitnou vodou a na náter detských hračiek a nábytku.

Výrobok je určený na profesionálne spracovanie a môže byť použitý len na účely stanovené v návode na použitie.

Výrobca, dodávateľ

POLYMER COLOR, s.r.o.

Za Chabařovickým nádražím 282, Krupka, 417 42

Mobil: 777 611 105, 777 105 190

E-mail: info@polymercolor.cz

Web: www.polymercolor.cz

EPOXY s.r.o.

Hlavná 1, 900 66 Vysoká pri Morave

Mobil: 0948 020 994

E-mail: polycol@polycol.sk

Web: www.polycol.sk

Aktualizácia: november 2026

Spracoval: Ladislav Cibulka